

1. Используйте для заливки форм помещение с ровной поверхностью и температурой воздуха +15-20С (без попадания прямых солнечных лучей).

## 2. Подготовка форм

Для облегчения извлечения готовых изделий из формы, смажьте тонким слоем масла внутреннюю поверхность формы и две пластиковые трубки (кистью или ветошью). Излишек масла уберите с помощью ветоши, что предотвращает образование раковин.

Установите трубки в отверстия формы, пропустив их через элементы армирования (заранее установленных внутри формы) смотри рис. 1



Рис. 1

Армирующим элементом может служить проволока диаметром 2-3,5 мм.

## 3. Подготовка раствора

Цемент (М-500) -1 часть

\*Песок – 1 часть

\*Щебень (частицы не более 10 мм) – 1,5 части

Пластификатор – 0,5-0,6% от массы цемента в соответствии с рекомендацией производителя

Пигмент (для цветного бетона – 2-5% от массы цементного бетона)

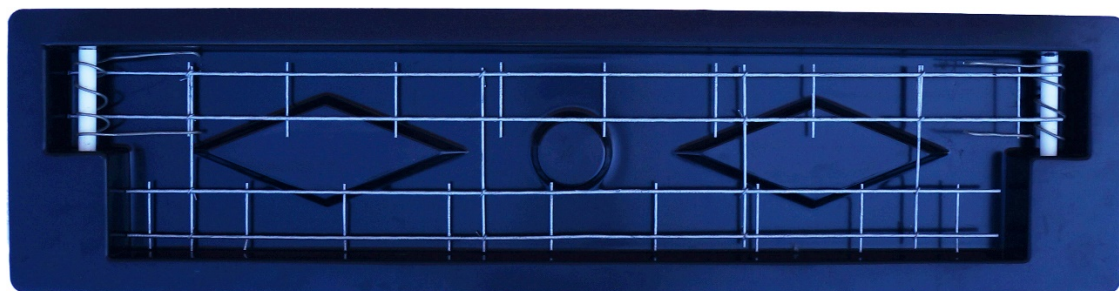
Фиброволокно (для армирования бетона) в соответствии с рекомендациями производителя

Вода – количество зависит от состава и влажности входящих компонентов.

\*Вместо песка с щебнем может быть использована ПГС (песчано-гравийная смесь) просеянная через сетку с ячейкой 8-10 мм в количестве 2,5 части

4. Рекомендуем предварительное (сухое) перемешивание цемента, песка и щебня до получения однородной массы (сухая смесь) с помощью лопаты или другого инструмента. Пластификатор добавьте в небольшое количество воды, размешайте и затем добавьте в сухую смесь.

5. Замешивание раствора производите постепенным вливанием воды в сухую смесь, постоянно перемешивая ее дрелью с насадкой-миксером. Воду добавляйте до получения густого однородного раствора (без комков и сухих частей)
6. Дайте раствору отстояться (выдержку) около 10 минут – для начала действия пластификатора (согласно рекомендациям производителя)
7. Повторно произведите перемешивание раствора дрелью с миксером в течении 1-2 минуты.
8. Заполните форму наполовину приготовленным раствором. Распределение бетона по всем частям формы (уплотнение) может быть выполнено по вариантам:
  - а) использованием мастерка;
  - б) встряхиванием формы несколько раз;
  - в) лёгким постукиванием по стенкам формы резиновым молотком.
9. Вставьте армирующую сетку в форму с раствором (рекомендуем использовать сетку с диаметром прутков 3-5 мм с ячейками 40х40 мм – 50х50 мм.  
Возможны и другие варианты – например рис. 2



10. Заполните форму полностью, еще раз уплотните раствор, по вариантам:
  - а) встряхнув несколько раз;
  - б) лёгким постукиванием резиновым молотком по стенкам формы;
  - в) по возможности используйте вибростол, что позволяет выходу пузырьков и делает бетон более прочным.
11. Мастерком или шпателем выровните поверхность раствора.
12. Для исключения быстрого испарения влаги из раствора, рекомендуем накрыть полиэтиленовой пленкой.
13. **Удалите трубки из формы.** Время удаления трубок зависит от густоты раствора и составляет от 2 до 10 часов. Чем раньше это сделаете, тем легче их удалить, и прочность этой части изделия возрастает.  
Для удаления трубок вставьте прут (гвоздь, проволоку) диаметром меньше, чем диаметр отверстия трубки. Потяните:
  - а) если легко (свободно) «идет», то извлеките трубку;
  - б) если не трогается с места, то попробуйте сдвинуть трубку назад и вперед, слегка поворачивая и затем извлеките трубку;

в) если трубка не извлекается, то очень осторожно постучите по концу трубки резиновым молотком или используйте молоток и мягкую, резиновую пластину. Извлеките трубку.

Использование для постукивания других твердых инструментов приведет к развальцеванию конца трубки, что не позволит «легкое» извлечение трубки. Очистите трубки мягкой, сухой тряпкой.

- 14.** Сушите бетон в форме от 3 до 7 суток в зависимости от температуры воздуха.

Варианты сушки:

а) накрыв форму пленкой, увлажняя бетон 1-2 раза в сутки;

б) накрыв форму не цветной (не линяющей) тканью и увлажняя ее по мере высыхания.

- 15.** Аккуратно извлеките изделие из формы, не применяя силу, чтобы не повредить её (старайтесь не опирать форму на края). Для продления срока службы формы рекомендуем предварительно нагреть её в теплой воде (водяная баня).

**16. Чистка формы**

Для удаления остатков масла и засохших кусочков бетона, протрите рабочую (внутреннюю) часть формы сухой, чистой тканью.

**17. Окончательная сушка**

Рекомендуем поместить бетонные элементы рядок в темное, прохладное место (можно под плёнку) и дать или набрать окончательную прочность в течении 8-10 дней.

- 18.** Монтаж рядок из бетонных элементов производите после окончания сроков сушки.

- 19.** Для монтажа рядок используйте куски арматуры диаметром 12-14 мм.

**Приблизительный вес бетонного элемента размерами 500х200 мм – 10-11 кг, 1000х200 мм – 22-24 кг., в зависимости от компонентов раствора (получившегося бетона) и дизайна рисунка.**